



O horímetro digital portátil H-10 foi projetado para contar o tempo e o número de cordões de solda com corrente superior a 50A, tendo sido desenvolvido para o uso em equipamentos de corrente contínua (não identifica sinais AC).

Os dados adquiridos pelo mesmo são armazenados de forma automática, permanecendo gravados mesmo com equipamento desligado. O horímetro digital portátil H-10 possui uma bateria recarregável interna com autonomia superior a 30 horas, podendo também trabalhar ligado a rede elétrica (220V).



HORÍMETRO



SENSOR DE CORRENTE

HORÍMETRO DIGITAL PORTATIL H-10



LUZ : Quando ligado a rede elétrica, a luz do display permanecerá sempre ligada, e quando estiver no modo bateria a luz se manterá apagada, acendendo ao pressionar o botão.

ZERAR: Para zerar os contadores o equipamento deve ser ligado com a tecla ZERAR sendo pressionada até aparecerem as mensagens no display.

Uma vez ligado a rede elétrica e estando a chave Liga/Desliga na posição Liga, o instrumento entrará em modo de trabalho e o monitoramento da carga da bateria será feito de forma automatizada (Obs: para que ocorra a carga da bateria, é necessário que a chave esteja na posição Liga). O instrumento comuta automaticamente para a bateria assim que for desconectado da rede elétrica e vice-versa caso seja conectado novamente a uma tomada.

Caso o equipamento fique um longo período fora de uso (mais que 5 dias) recomendamos que o equipamento seja desligado (chave na posição DESLIGA).

Quando a bateria estiver fraca, aparecerá no display a indicação BAT. Após 10 minutos o equipamento indicará RECARREGAR A BATERIA, o equipamento irá salvar os dados e desligar automaticamente. Recuperando os dados assim que carregado novamente.



HORÍMETRO DIGITAL PORTÁTIL H-10

Para a instalação do equipamento, basta conectar o sensor de corrente ao cabo conectado na saída negativa ou positiva da máquina de solda.



Os cabos do sensor de corrente e de alimentação acompanham o kit.

A faixa de medida de tempo é de 99 horas 59 minutos e 59 segundos. O número máximo de ciclos de soldagem que podem ser contabilizados é de 9999 ciclos.

Dimensões:

