



Os **Instrumentos Amperímetro/voltímetro Digital Linha MCT33ELHOR** compreende um sistema de medição de corrente e de tensão genérico em DC projetado para trabalhar com máquinas de solda ELETRODO e TIG (sem HF / Alta-freqüência). Possui integrado um indicador de tempo total de arco aberto (Horímetro) e o número de arcos de solda (Cordões de Solda).



Possui displays de LED's de sete segmentos independentes para a corrente e para a tensão nas cores vermelho e verde respectivamente. O instrumento mantém os últimos valores lidos durante 2 segundos após a extinção do arco.

Modelos	Tipo de Alimentação
MCT33ELHOR	24/42/127/220VAC 60Hz
MCT33ELHOR380VAC	380Vac 60Hz

Características Técnicas

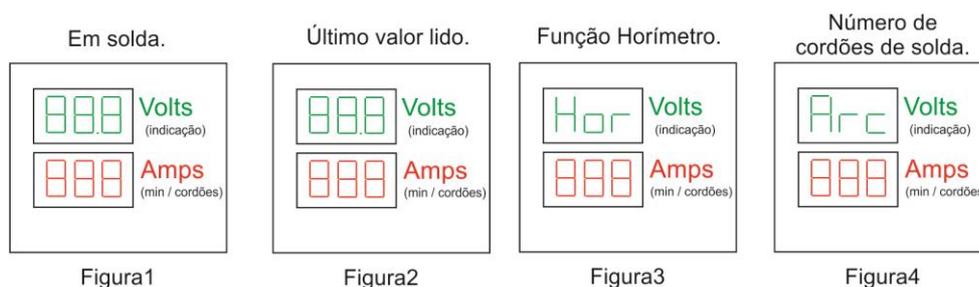
- Amperímetro/voltímetro digital para máquinas de solda ELETRODO e TIG (sem HF/ Alta-freqüência).
- Parâmetros monitorados: Tensão e corrente elétrica DC.
- Faixa de medida tensão: (2,3 à 50,0)Vdc.
- Faixa de medida corrente: (12 à 600)Adc (utilizando shunt).
- Tempo de arco aberto: (0 à 999)min (Obs: o instrumento somente contabiliza cordões com tempo de solda superior a 2s).
- Número de cordões de solda: (0 à 999)cordões (Obs: o instrumento somente contabiliza cordões com tempo de solda superior a 2s).
- Erro máximo de $\pm 1\%$ do Fundo de Escala.
- Possui ajuste dos valores de corrente e de tensão lidos (consultar **Informações Complementares** em < www.secon.com.br >).



- Nas medidas de corrente e de tensão, para estabilização dos sinais indicados, a atualização do display é feita a cada 0,76 segundos com a média de 12750 amostras de cada grandeza.
- Temperatura de operação de -10 a 70° C.

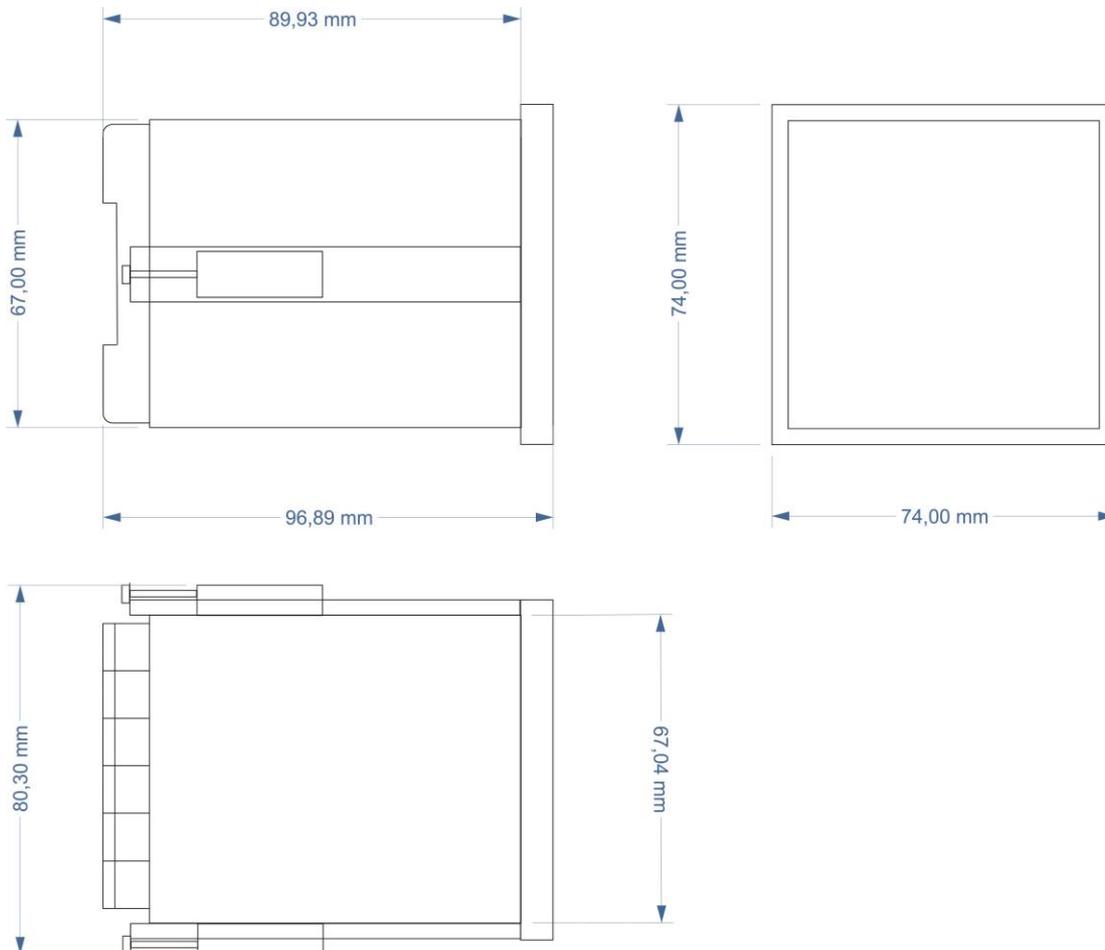
Funcionamento:

- Ao se iniciar a soldagem, o instrumento indicará o valor de corrente e de tensão instantânea (Figura1).
- Extinguindo-se o arco de solda, o instrumento manterá os últimos valores lidos de corrente e de tensão no display por 2 segundos (Figura2).
- Após a indicação anterior, o instrumento passará a indicar por 2 segundos o tempo total de arco-aberto em minutos. No display superior (verde) aparecerá a indicação **Hor** e no inferior (vermelho) o tempo total em minutos (Figura3).
- Após a indicação do tempo de arco aberto, o instrumento passará a indicar por 2 segundos o número total de arcos de solda (Cordões de Solda). No display superior (verde) aparecerá a indicação **Arc** e no inferior (vermelho) o número total de arcos (Figura4).
- Após a indicação anterior, o instrumento voltará a indicar em seqüência, em tempos de 2 segundos, o último valor lido de corrente e de tensão, tempo de arco-aberto e número de arcos de solda até que novamente seja iniciada alguma soldagem.
- Para zerar o horímetro é necessário colocar em curto os terminais 5 e 6 e, em seqüência, desligar e ligar o instrumento.





Dimensões:



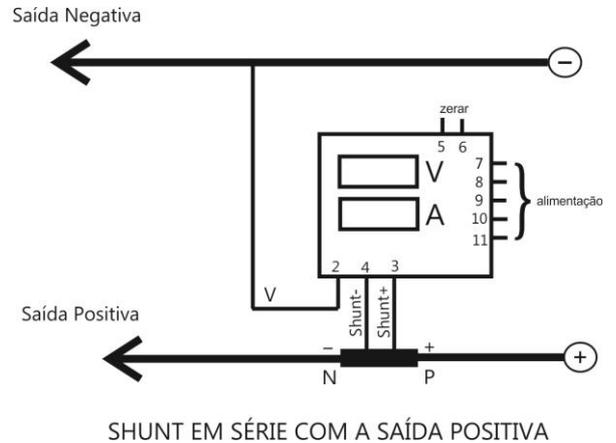
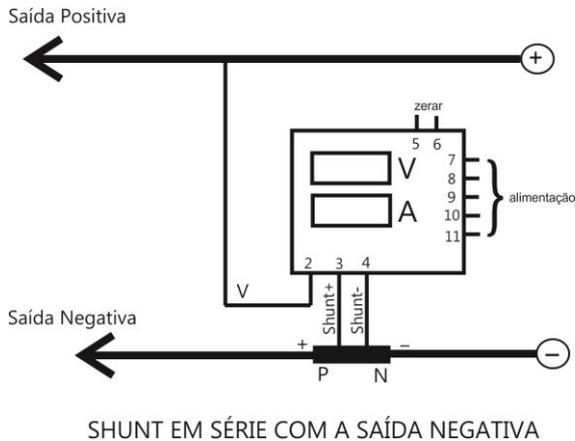
Instalação:

- Recomenda-se a instalação em painel.
- Garantir a tensão de alimentação correta, para o instrumento.
- Evite impactos pois estes podem danificar o sistema.

Observação: O instrumento já sai de fábrica pré-ajustado para um determinado tipo de shunt (pré-especificado); entretanto, o mesmo está preparado para trabalhar com praticamente qualquer modelo, bastando apenas um simples ajuste.



Esquema de Instalação:



Alimentação:

Modelo MCT33ELHOR

7 = 0V (N)

8 = 24Vac

9 = 42Vac

10 = 127Vac ("110V")

11 = 220Vac

Modelo MCT33ELHOR380VAC

7 = 0V (N)

8 = 380Vac

- Observar a ligação do SHUNT (SHUNT+ e SHUNT-).

Garantia

O sistema possui garantia para defeitos de fabricação pelo período de 12 meses após a compra. O rompimento do lacre anula a garantia.